

User manual

EDGE FIX

SHARPX

www.sharpx.se

SHARPX AB
Varv Skrikstad 103
SE-591 94 Motala
Sweden
info@sharpx.se

EN – English – User manual: Page 3-8

SE – Swedish – Bruksanvisning: Sida 9-14

ENGLISH

Important! Please read this manual before using the EDGE FIX.
For more information and filmed instructions, go to www.sharpx.se/edge-fix

EDGE FIX patented knife sharpener for diamond grinding and ceramic honing/polishing. With self-adjusting function (SAF) and two possible sharpening angles, the EDGE FIX redefines manual sharpening with a professional result.

Self Adjusting Function (SAF)



Diamond-coated rods for effective and centered grinding of the edge of dull knives. Ceramic rods that maintain, honing/polishing the knife edge into an optimally sharp edge.



Dull knife



Diamond grinding

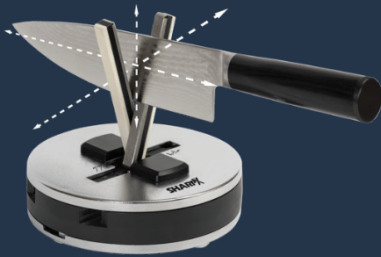


Ceramic honing / polishing

ENGLISH

INSTRUCTIONS

1. Make sure what angle your knife should be sharpened in. 15° for Japanese knives and 20° for European knives.
2. Place EDGE FIX on a stable and level surface.
3. Place the rods in the 15° or 20° marked holes if you have a Japanese or European knife.
4. Add water on the blade.
5. If your knife is very dull, first use the diamond side of the rods to sharpen the knife edge into a new edge.
6. Repeatedly guide the knife through the rods and move it in a repeating mixed motion, forward, backward, down and up. Thereafter, wipe the knife edge on a piece of paper, the grinding dust will mix with the water and can easily be wiped off.



- To establish that a new edge has been shaped with diamond grinding, the knife should "bounce" against this card when you very lightly make a cutting movement on the side of the card. You can perform this test to make sure the knife has obtained a raw edge (small irregularities or "teeth").



- After sharpening with diamond rods, rotate the rods 180° to the ceramic side for honing/polishing. Use the same movement as described before. After ceramic honing/polishing are done the knife should not bounce against the testcard.
- The last step is to wipe off the knife blade on a piece of paper and thereafter wash it off under water. The sharpening process is now finished, you have now created a razor sharp knife edge.

Please note!

The diamond side should only be used when sharpness is no longer achieved through polishing with the ceramic rods. For continuous sharpness maintenance, only the ceramic rods should be used. Fine sharpening/polishing with the ceramic rods is recommended as daily maintenance.

SHARPENING SINGLE BEVEL (SUSHI KNIFES)

In order to sharpening single bevel blades (sushi knives) this is also possible to perform with your EDGE FIX.

- Place 1st rod in the hole marked with 15° with ceramic side against the blade that you don't wish to sharpen.
- Place 2nd rod in the 20° hole with diamond side against the side of the blade that you wish to sharpen.
- Repeatedly guide the knife through the rods. Hold the knife vertically and repeatedly move it in a repeating mixed motion, forward, backward, down and up.
- Rotate only the diamond rod 180° which is placed in the 20° hole and polish the edge with the ceramic side. After this step the sharpening process is finalized.



Dull knife



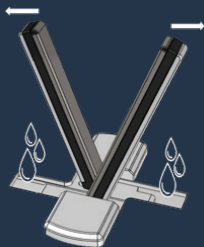
Diamond grinding



Ceramic honing / polishing

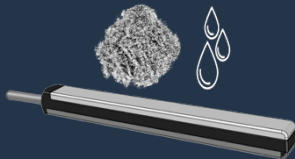
CLEANING THE BASE UNIT

If water is not added to the blade during diamond grinding and you sharpen very frequently, grinding dust may enter the base unit and impair the rods movements. This is very unusual but can occur. In order to clean the base unit, push the lower ends of the sharpening rods and slide the rods to the inner position until gaps open inside the guide rails. Water can then be flushed through these openings. The water flows out through holes at the bottom of the base unit.



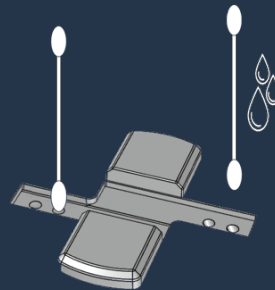
CLEANING THE RODS

If you use the ceramic surfaces frequently without adding water on the knife, a coating can be formed on the ceramic surface. This coating has limited effect on the performance and is easily removed with steel wool and water.



CLEANING THE OPENINGS

If grinding dust enters the angle openings holes, their movement and self-adjusting function (SAF) may be compromised. You can easily clean them with a cotton swab and water.



We hope this manual will be of assistance and you will achieve the professional sharpening result.

Good luck!

For more information and video instructions, please visit www.sharpx.se/edge-fix or



SVENSKA

Viktig! Läs denna bruksanvisning innan du använder EDGE FIX.

För mer information och videoinstruktioner, besök www.sharpx.se/edge-fix

EDGE FIX patenterade knivslip för diamantslipning och keramisk bryning/polering. Med Self Adjusting Function (SAF) för optimal slip och poleringsbearbetning. Med två möjliga slipvinklar revolutionerar EDGE FIX manuell knivslipning med ett professionellt slutresultat.

Self Adjusting Function (SAF)



Diamantbelagda slipstavar för effektiv centrerad slipning av eggen för slöa knivar.
Keramiska stavar som underhåller, bryner/polerar kniveggen till en optimalt vass egg.



Slö kniv



Diamantslipstavar



Keramiska bryn/poleringsstavar

SVENSKA

INSTRUKTIONER

1. Kontrollera vilken vinkel din kniv ska slipas i. 15° för japanska knivar och 20° för europeiska knivar.
2. Placera EDGE FIX på en stabil och jämn yta.
3. Placera stavarna i de markerade hålen på 15° eller 20° beroende på om du har en japansk eller europeisk kniv.
4. Tillsätt vatten på kniven.
5. Om din kniv är väldigt slö, använd först diamantsidan på stavarna för att skapa och forma till en ny knivegg.
6. För kniven upprepade gånger genom stavarna i en upprepad rörelse, framåt, bakåt, nedåt och uppåt. Torka därefter av kniveggen på ett hushållspapper eller liknande, slipdammet blandas med vattnet och kan lätt torkas bort.



7. För att fastställa att en ny egg har formats med diamantslipning ska kniven "studsas" mot testkortet när du mycket lätt gör en skärrörelse på kortsidan av kortet. Du kan utföra detta test för att säkerställa att kniven har fått en råegg (små ojämnheter eller "tänder").



8. Efter att ha slipat kniven med diamantstavarna, vrid stavarna 180° så keramiska sidorna pekar mot varandra för bryning och polering. Använd samma rörelse som beskrivits tidigare under punkt 6. Efter att keramiska bryningen och poleringen är gjord ska kniven inte hoppa mot testkortet.
9. Sista steget är att torka av knivbladet på hushållspapper, tvätta därefter av kniven under vatten. Slipningsprocessen är nu avslutad, du har nu skapat en rakbladsvass knivsegg.

Observera!

Diamantsidan ska endast användas när skärpa inte längre uppnås genom bryning/polering med keramikstavarna. För kontinuerligt underhåll av skärpan skall endast den keramiska sidan användas. Polering med de keramiska stavarna rekommenderas som dagligt underhåll.

SLIPNING AV ENKELSLIPADE KNIVSEGGAR (SUSHIKNIVAR)

Det är också möjligt att slipa enkelslipade knivar (Sushiknivar) med din EDGE FIX, följ instruktionerna enligt nedan:

1. Placera första staven i hålet markerat med 15° med den keramiska sidan mot bladet du inte vill slipa.
2. Placera andra staven i hålet markerat med 20° med diamantsidan mot den sida av bladet du vill slipa.
3. För kniven upprepade gånger genom stavarna. Håll kniven vertikalt och flytta den upprepade gånger i en upprepad rörelse, framåt, bakåt, nedåt och uppåt.
4. Vrid sedan endast staven som sitter i hålet markerat med 20° 180° så att båda stavarna har de keramiska sidorna mot bladet, polera sedan med den keramiska sidan. Slipningen är efter detta färdig.



Slö kniv



Diamantslipstavar



Keramiska bryn/poleringsstavar

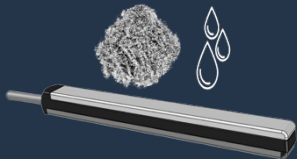
RENGÖRING AV BASENHET

Om inte vatten tillsätts på bladet vid diamantslipning under en lång tid kan det förekomma slipdamm i basenheten och därmed påverka stavarnas rörelse i sidled. Det är mycket ovanligt men kan förekomma. Basenheten spolas ur genom att föra ut stavarna till ytterläge. Då bildas öppningar som enkelt spolas ur med vatten. Vattnet rinner ut genom dräneringshål på undersidan.



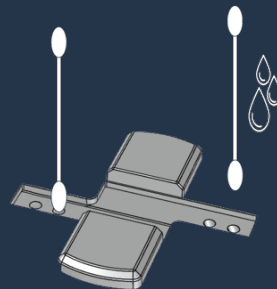
RENGÖRING AV STAVARNA

Om du använder de keramiska ytorna ofta utan att tillsätta vatten på kniven kan en beläggning bildas. Denna beläggning har begränsad effekt på prestandan och tas lätt bort med svinto och vatten.



RENGÖRING AV HÅL FÖR STAVARNA

Om slipdamm kommer ner i hålen kan vridningen av stavarna (SAF) försämrans. Hålen rengörs enkelt med bomullspinne och vatten.



Vi hoppas att dessa instruktioner kommer att vara till hjälp för att ni ska uppnå det professionella slipresultatet.

Lycka till!

För mer information och videoinstruktioner, vänligen besök www.sharpx.se/edge-fix eller

